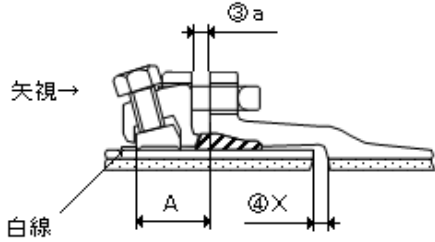


K形(離脱防止押輪)チェックシート

年 月 日

工事名	
工 区	
配管図 No.	
測 点 No.	
呼び径・管種	

継手施工者()



⑤ゴム輪の出入り状態



管 No.							
および形状							
略 図							
継 手 No.							
清 掃							
滑 剤							
①ボルト	数						
	トルク (N・m)						
②押ボルト	数						
	トルク (N・m)						
③押輪 - 受口端面間隔(a)	上						
	右						
	下						
	左						
④受口端面 - 白線の間隔(A) または胴付間隔 (X)	上						
	右						
	下						
	左						
⑤ゴム輪の 出入り状態	上						
	右						
	下						
	左						
判 定							

判定基準

- ③押輪 - 受口端面の間隔(a) : 最大値 - 最小値 ≤ 5mm (同一円周上)
- ④受口端面 - 白線の間隔(A) : 呼び径 75~250mm A ≤ 95mm
 呼び径 300~600mm A ≤ 107mm
- または胴付間隔 (X) : X ≤ 表2の値
- ⑤ゴム輪の出入り状態 : 同一円周上にA, CまたはA, B, Cが同時に存在しないこと。