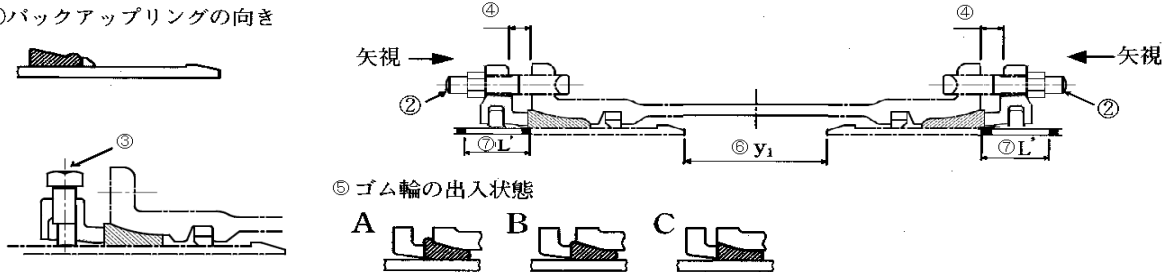


NS形継ぎ輪(離脱防止押輪使用)チェックシート

年 月 日

工事名	
工区	
配管図No.	
測点No.	
呼び径・管種	

①バックアップリングの向き



管 No.および形状

略 図

押輪製造メーカー名

清 掃

滑 材

受口溝(ロックリング)の確認

① バックアップリングの向き

② T頭ボルト
数
トルク
N・m

③ 押しボルト
数
トルク
N・m

④ 押輪～受口
間 隔
上
右
下
左

⑤ ゴム輪の
出入状況
上
右
下
左

⑥ 両挿し口端の
間 隔
(y1)
上
右
下
左

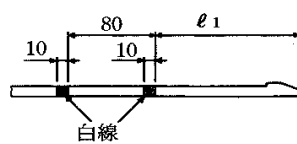
⑦ L'
受口端面～
白線の間隔
上
右
下
左

判 定

備 考

備考

1. 白線表示の位置



2. 両挿し口端間隔(y1)

呼び径	y1
75,100	220
150~250	250
300~450	300

呼び径	単位 mm
75	165
100	170
150	195
200	195
250	195
300	230
350	240
400	240
450	245

3. L' 寸法(y1の場合)

呼び径	75	100	150~250	300	350,400	450
L'	80	85	100	150	160	165

判定基準 ①バックアップリングの向き：テーパ部が挿し口端面側にあること。

④押輪～受口間隔：最大値-最小値≤5mm(同一円周上)

⑤ゴム輪の出入状況：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと。

注) ⑥は、一方から配管する場合には記入不要。⑦は、せめ配管の場合には記入不要。