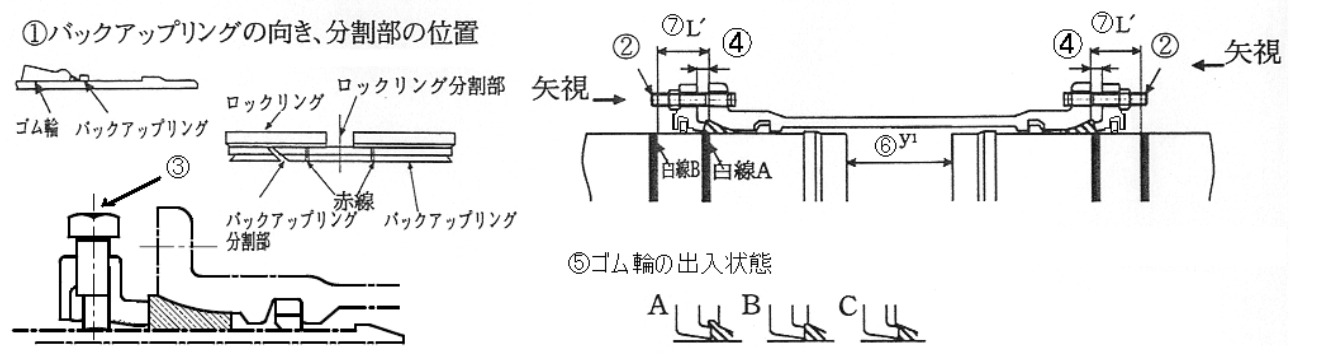


NS形継ぎ輪(離脱防止押輪使用)チェックシート

工事名		年	月	日
工区				
配管図No.				
測点No.				
呼び径・管種				



管No. および形状					
略 図					

押輪製造メーカー名			
清 掃			
滑 剤 の 塗 布			
① バックアップリングの向き、分割部の位置	(1)		
	(2)		
② T頭ボルト	数		
	トルク		
③ 押しボルト	数		
	トルク		
④ 押輪～受口間隔	上		
	右		
	下		
	左		
⑤ ゴム輪の出入状態	上		
	右		
	下		
	左		
⑥ 両挿し口端の間隔 (y ₁)	上		
	右		
	下		
	左		
⑦ L'	上		
	右		
	下		
	左		
判 定			

備考

1. 白線表示の位置

呼び径	l ₁
500	220
600	220
700	257
800	265
900	265
1000	268

2. 両挿し口端間隔 (y₁)
およびL'寸法 (y₁の場合)

呼び径	y ₁	L'
500	260	105
600	260	105
700	300	87
800	305	98
900	305	98
1000	310	103

判定基準：①バックアップリングの向き、分割部の位置：(1)バックアップリングの羽根部がゴム輪側にあること。(2)バックアップリング分割部とロックリング分割部が重ならないこと。

④押輪～受口間隔：最大値-最小値≤5mm (同一円周上)

⑤ゴム輪の出入状態：同一円周上にA、CまたはA、B、Cが同時に存在しないこと

注) 両挿し口端の間隔 (y₁) は、一方から配管する場合には記入不要。L' (受口端面～白線の間隔) は、せめ配管の場合には記入不要。