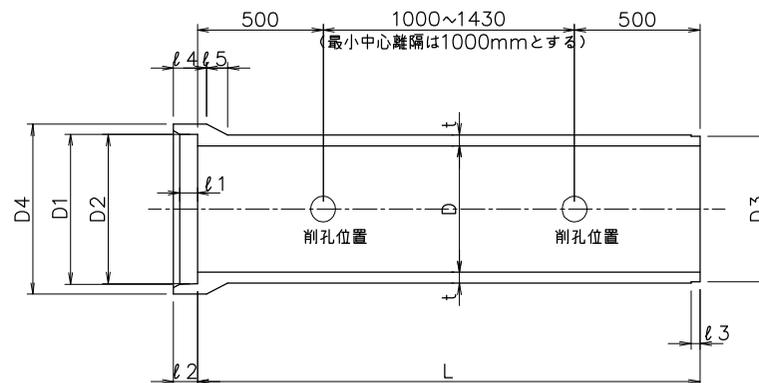


5. 各種管渠材料寸法表（2次製品）

B形管の形状寸法 (JIS A-5303) (JSWAS A-1)



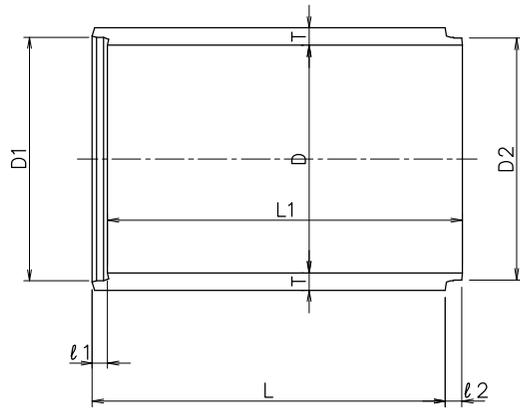
(参考) 削孔機を使用する事。削孔位置については、図面の通りとする。

単位: mm

呼び径	内径 D	D1	D2	D3	D4	厚さ T	l1	l2	l3	l4	l5	有効長 L	参考質量 (kg)
250	250	314	310	298	370	28	65	90	32	120	60	2000	131
300	300	368	364	350	424	30	65	90	36	120	60	2000	165
350	350	422	418	404	482	32	65	90	36	120	65	2000	204
400	400	478	474	460	544	35	70	95	36	125	70	2430	306
450	450	534	530	516	606	38	70	95	36	125	75	2430	373
500	500	592	588	574	672	42	70	95	36	130	85	2430	459
600	600	708	704	690	804	50	75	100	36	135	100	2430	660
700	700	824	820	802	936	58	75	105	40	140	115	2430	899
800	800	940	936	918	1068	66	80	110	40	150	130	2430	1170
900	900	1058	1054	1036	1204	75	85	115	40	160	150	2430	1520
1000	1000	1172	1168	1150	1332	82	96	120	40	165	165	2430	1850
1100	1100	1286	1282	1260	1458	88	100	125	42	175	175	2430	2190
1200	1200	1400	1396	1374	1586	95	104	130	42	185	190	2430	2600
1350	1350	1566	1562	1540	1768	103	108	135	42	195	205	2430	3190

C形管の形状寸法 (JIS A-5303) (JSWAS A-1)

C 形

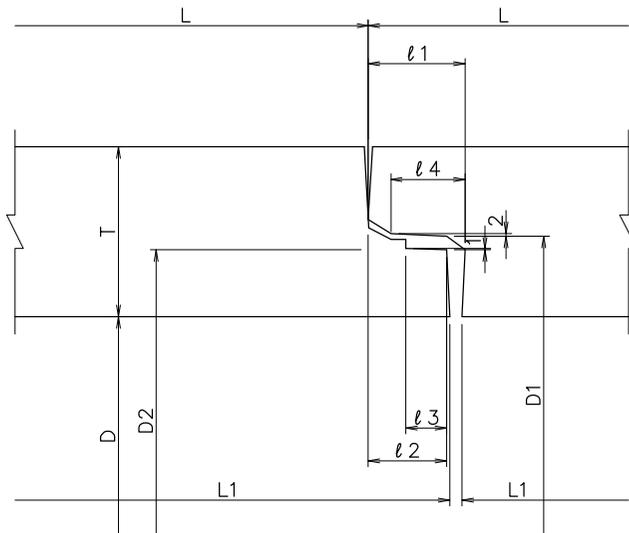


単位: mm

呼び径	内径 D	D1	D2	厚さ T	l1	l2	l3	l4	有効長(注) L	L1	参考質量 (kg)
1500	1500	1604	1588	112	62	52	27	49	2360	2352	3270
1650	1650	1760	1744	120							3850
1800	1800	1914	1898	127							4430
2000	2000	2132	2116	145	67	57	54	5640			
2200	2200	2342	2326	160				6840			
2400	2400	2556	2536	175	72	62	59	8170			
2600	2600	2766	2746	190				9610			
2800	2800	2976	2956	205	77	67	64	11200			
3000	3000	3186	3166	220				12800			

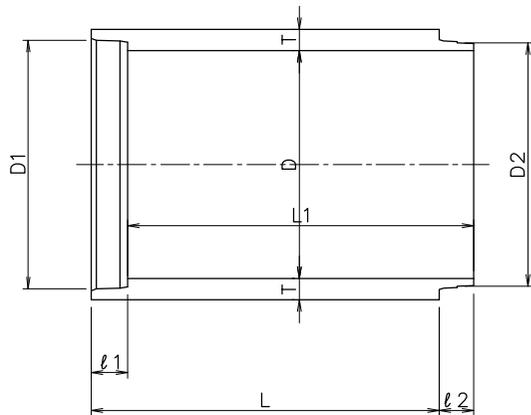
(注) 呼び径1500~1800の管の有効長(L)は、1145mmとすることができる。

(継手部詳細図) 単位: mm



N C 形管の形状寸法 (JIS A-5303) (JSWAS A-1)

N C 形

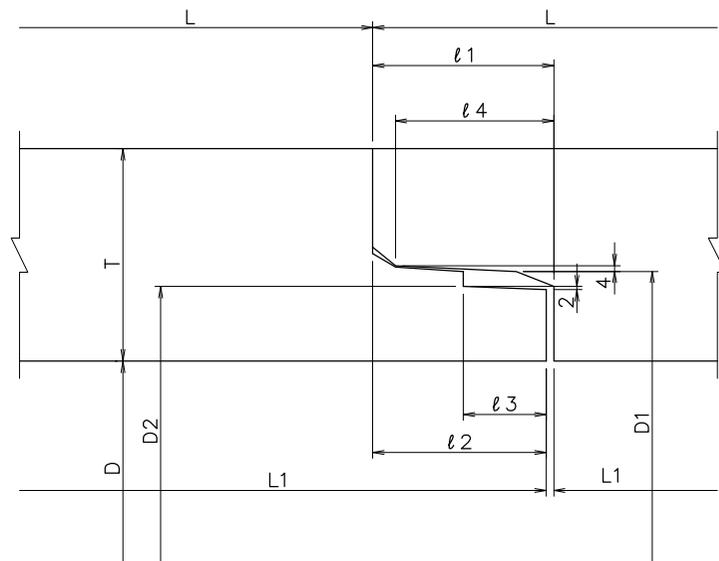


単位：mm

呼び径	内径 D	D1	D2	厚さ T	l1	l2	l3	l4	有効長(注) L	L1	参考質量 (kg)
1500	1500	1632	1598	140	120	115	55	105	2300	2295	4050
1650	1650	1792	1758	150							4760
1800	1800	1950	1916	160							5530
2000	2000	2164	2130	175							6710
2200	2200	2378	2344	190							8010
2400	2400	2594	2550	205	135	130	65	120			9400
2600	2600	2808	2764	220							10900
2800	2800	3022	2978	235							12600
3000	3000	3236	3192	250							14300

(注) 呼び径1500~1800の管の有効長(L)は、1080mmとすることができる。

(継手部詳細図) 単位：mm



下水道用鉄筋コンクリート管（外圧管）外圧強さ（JIS A-5303）
（JSWAS A-1）

（単位：kN/m）

呼び径	ひび割れ荷重			破壊荷重		
	1種	2種	3種	1種	2種	3種
250	16.7	23.6	-	25.6	47.1	-
300	17.7	25.6	-	26.5	51.1	-
350	19.7	27.5	-	29.5	55.0	-
400	21.6	32.4	-	32.4	62.8	-
450	23.6	36.3	-	35.4	66.8	-
500	25.6	41.3	-	38.3	70.7	-
600	29.5	49.1	-	44.2	77.5	-
700	32.4	54.0	-	49.1	85.4	-
800	35.4	58.9	-	53.0	93.2	-
900	38.3	63.8	-	57.9	101	-
1000	41.3	68.7	-	61.9	108	-
1100	43.2	72.6	-	65.8	113	-
1200	45.2	75.6	-	71.7	118	-
1350	47.1	79.5	-	81.5	126	-
1500	50.1	83.4	110	91.3	134	165
1650	53.0	88.3	117	102	143	176
1800	56.0	93.2	123	111	151	185
2000	58.9	98.1	130	118	161	195
2200	61.9	104	137	124	172	206
2400	64.8	108	143	130	183	214
2600	67.7	113	150	136	193	224
2800	70.7	118	155	142	204	233
3000	73.6	123	162	148	213	244

（注） ひび割れ荷重とは、管に幅0.05mmのひび割れを生じたときの試験機が示す荷重を有効長（L）で除した値をいい、破壊荷重とは、試験機が示す最大荷重を有効長（L）で除した値をいう。

推進工法用鉄筋コンクリート管 (JSWAS A-2)

管 の 種 類

種 類				種類の 記 号	呼び径の範囲
形 状	外圧強さ	圧縮強度	継手機能		
標 準 管	1 種	50	J A J B J C	X51	800~3000
		70		X71	
	2 種	50		X52	
中押管	S	-		XS	1000~3000
		1 種		50	
	T	2 種		50	

- (注) 1. 中押管は、SとTを1組として使用する。
 2. 種類の記号のXは、継手性能のJA、JB、JCのいずれかを示す。
 3. 継手とは、受け口及び差し口を組合わせたものをいう。
 4. 継手性能は右表に示す。

管の外圧強さ

単位：kN/m {kgf/m}

呼び径 (mm)	ひび割れ荷重		破壊荷重	
	1 種	2 種	1 種	2 種
800	35.4 {3600}	70.7 {7200}	57.9 {5900}	106 {10800}
900	38.3 {3900}	76.5 {7800}	64.8 {6600}	115 {11700}
1000	41.2 {4200}	82.4 {8400}	71.6 {7300}	124 {12600}
1100	42.7 {4350}	85.4 {8700}	78.5 {8000}	128 {13000}
1200	44.2 {4500}	88.3 {9000}	86.3 {8800}	133 {13500}
1350	47.1 {4800}	94.2 {9600}	98.1 {10000}	142 {14400}
1500	50.1 {5100}	101 {10200}	110 {11200}	151 {15300}
1650	53.0 {5400}	106 {10800}	122 {12400}	159 {16200}
1800	55.9 {5700}	112 {11400}	134 {13600}	168 {17100}
2000	58.9 {6000}	118 {12000}	142 {14400}	177 {18000}
2200	61.8 {6300}	124 {12600}	149 {15100}	186 {18900}
2400	64.8 {6600}	130 {13200}	155 {15800}	195 {19800}
2600	67.7 {6900}	136 {13800}	163 {16600}	203 {20700}
2800	70.7 {7200}	142 {14400}	170 {17300}	212 {21600}
3000	73.6 {7500}	148 {15000}	177 {18000}	221 {22500}

- (注) 1. ひび割れ荷重とは、管に幅0.05mmのひび割れを生じたときの試験機が示す荷重を有効長(L)で除した値をいい、破壊荷重とは、試験機が示す最大荷重を有効長(L)で除した値をいう。
 2. 中押管についてはTのみ、ひび割れ荷重を適用する。

継手性能

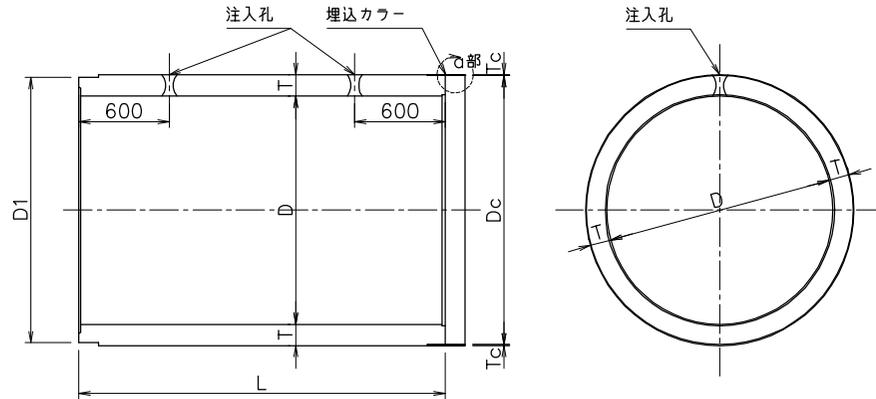
区 分	耐 水 性 (MPa)	抜 出 し 長 (mm)
J A	0.1	30
J B	0.2	40
J C	0.2	60

(注) 拔出し長とは、管と管との開きをいう。

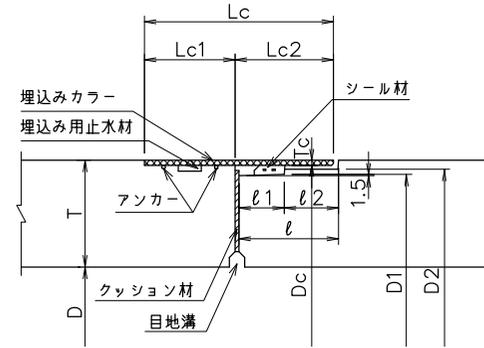
管の形状寸法 (JSWAS A-2)

(JA)

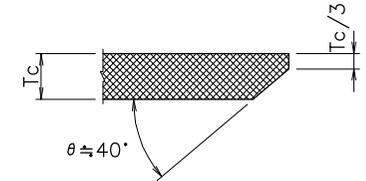
形状、寸法及び寸法の許容差 (単位: mm)



継手部詳細図



a部詳細図



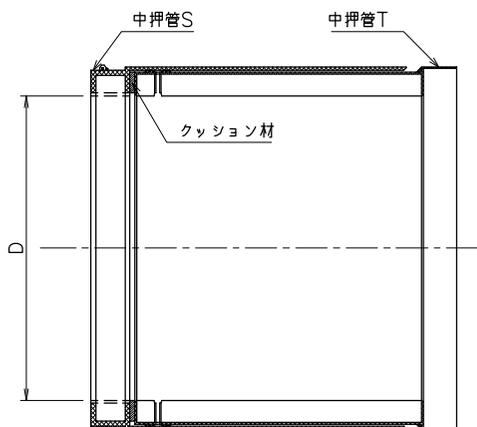
単位: mm

呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	D2	厚さ T	有効長 L	l	$l1$	$l2$	Lc1	Lc2	Lc	Tc	Dc	$\pi (Dc+2Tc)$	参考質量 (kg)
800	800 ± 4	933 $^{+3}_{-2}$	2931 ± 3	942	80 $^{+4}_{-2}$	2430 $^{+10}_{-5}$	132 ± 2	60	72	120	130 ± 2	250 $^{+5}_{-2}$	4.5	951	3016 ± 3	1330
900	900 ± 6	1053 $^{+3}_{-2}$	3308 ± 3	1062	90 $^{+6}_{-3}$									1071	3393 ± 3	1670
1000	1000 ± 6	1173 $^{+3}_{-2}$	3685 ± 3	1182	100 $^{+6}_{-3}$									1191	3770 ± 3	2060
1100	1100 ± 6	1283 $^{+3}_{-2}$	4031 ± 3	1292	105 $^{+6}_{-3}$									1301	4115 ± 3	2380
1200	1200 ± 6	1403 $^{+3}_{-2}$	4408 ± 3	1412	115 $^{+6}_{-3}$									1421	4492 ± 3	2840
1350	1350 ± 8	1563 $^{+4}_{-3}$	4910 ± 6	1577	125 $^{+8}_{-4}$								6	1588	5027 ± 5	3460
1500	1500 ± 8	1743 $^{+4}_{-3}$	5476 ± 6	1757	140 $^{+8}_{-4}$									1768	5592 ± 5	4310
1650	1650 ± 8	1913 $^{+4}_{-3}$	6010 ± 6	1927	150 $^{+8}_{-4}$									1938	6126 ± 5	5060
1800	1800 ± 10	2083 $^{+4}_{-3}$	6544 ± 6	2097	160 $^{+10}_{-5}$									2108	6660 ± 5	5890
2000	2000 ± 10	2313 $^{+4}_{-3}$	7267 ± 6	2327	175 $^{+10}_{-5}$									2338	7383 ± 5	7140
2200	2200 ± 10	2543 $^{+4}_{-3}$	7989 ± 6	2557	190 $^{+10}_{-5}$	2568	8105 ± 5	8520								
2400	2400 ± 12	2763 $^{+5}_{-3}$	8680 ± 9	2779	205 $^{+12}_{-6}$	9	2792	8828 ± 5	10100							
2600	2600 ± 12	2993 $^{+5}_{-3}$	9403 ± 9	3009	220 $^{+12}_{-6}$		3022	9550 ± 5	11700							
2800	2800 ± 12	3223 $^{+5}_{-3}$	10125 ± 9	3239	235 $^{+12}_{-6}$		3252	10273 ± 5	13400							
3000	3000 ± 12	3453 $^{+5}_{-3}$	10848 ± 9	3469	250 $^{+12}_{-6}$		3482	10996 ± 5	15300							
							152 ± 2	70	82	150	150 ± 2	300 $^{+5}_{-2}$				

- 注) 1. 標準管の有効長は、1200 ± 10 とすることができる。
2. 標準管の形状は、カバーなしとすることができる。ただし、有効長は 2430 ± 10 1200 ± 10 とする。
3. 有効長と最大と最小との差は、3mm以内とする。

4. 呼び径1000以上の標準管には、緊結用埋込みナットをつけることができる。
5. 注入孔の数及び位置は、必要に応じて変更することができる。

中押管S,Tの組合せ

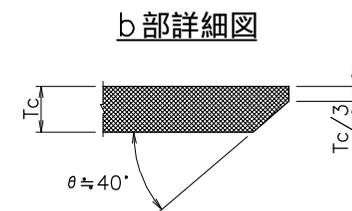
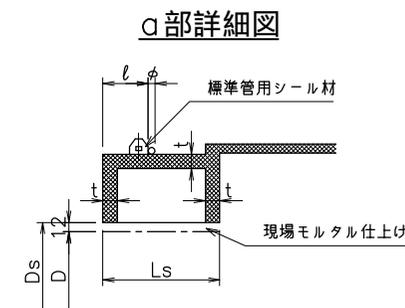
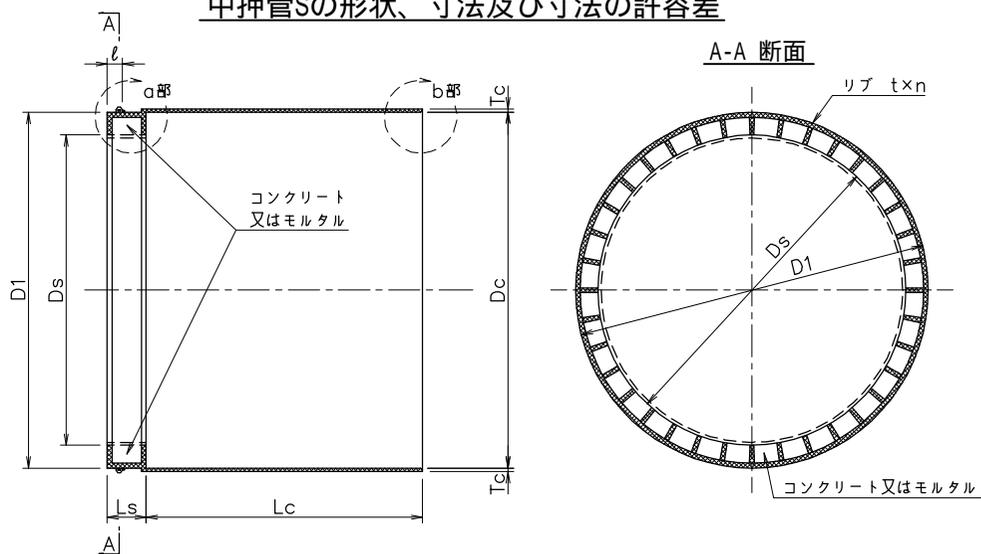


単位: mm

呼び径	Sの有効長 Ls	Tの有効長 LT	組合せ長さ
1000	150	1150	1310
1100			
1200	155	1200	1315
1350			1365
1500			
1650	160	1250	1370
1800			
2000			
2200			
2400	180	1250	1440
2600			
2800			
3000			

中押管(S) (JSWAS A-2) (JA)

中押管Sの形状、寸法及び寸法の許容差

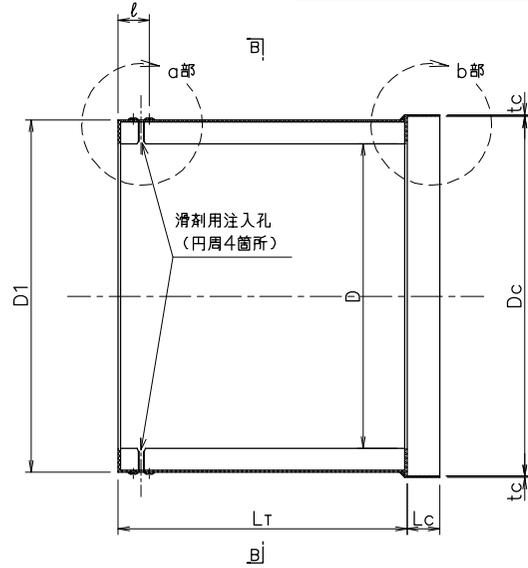


単位: mm

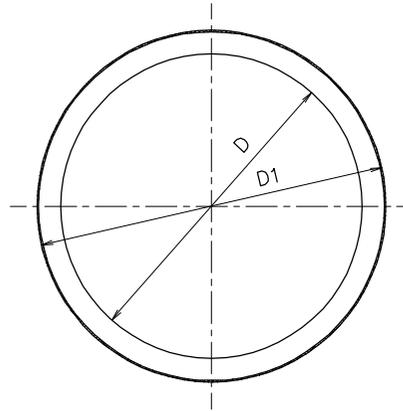
呼び径	内径 D	Ds	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi (Dc + 2Tc)$	有効長 Ls	Lc	l	Tc	t	ϕ	リブ n (枚)	参考質量 (kg)
1000	1000	1024	1173 ⁺³ ₋₂	3685 ± 3	1182	3770 ± 3	150 ± 2	1100	60	9	16	6	28	494
1100	1100	1124	1283 ⁺³ ₋₂	4031 ± 3	1292	4115 ± 3							+5 -3	32
1200	1200	1224	1403 ⁺³ ₋₂	4408 ± 3	1406	4492 ± 3	155 ± 2	1150	60	12	19	9	36	773
1350	1350	1374	1563 ⁺⁴ ₋₃	4910 ± 6	1576	5027 ± 5							+5 -3	40
1500	1500	1524	1743 ⁺⁴ ₋₃	5476 ± 6	1756	5592 ± 5	160 ± 2	1200	70	16	22	9	44	1060
1650	1650	1674	1913 ⁺⁴ ₋₃	6010 ± 6	1926	6126 ± 5							+5 -3	48
1800	1800	1824	2083 ⁺⁴ ₋₃	6544 ± 6	2096	6660 ± 5	180 ± 2	1200	70	16	25	9	52	1440
2000	2000	2024	2313 ⁺⁴ ₋₃	7267 ± 6	2326	7383 ± 5							+5 -3	58
2200	2200	2224	2543 ⁺⁴ ₋₃	7989 ± 6	2556	8105 ± 5	180 ± 2	1200	70	16	25	9	64	1900
2400	2400	2424	2763 ⁺⁵ ₋₃	8680 ± 9	2778	8828 ± 5							+5 -3	72
2600	2600	2624	2993 ⁺⁵ ₋₃	9403 ± 9	3008	9550 ± 5	180 ± 2	1200	70	16	25	9	78	3000
2800	2800	2824	3223 ⁺⁵ ₋₃	10125 ± 9	3238	10273 ± 5							+5 -3	84
3000	3000	3024	3453 ⁺⁵ ₋₃	10848 ± 9	3468	10996 ± 5	180 ± 2	1200	70	16	25	9	90	3670

中押管 (T) (JSWAS A-2) (JA)

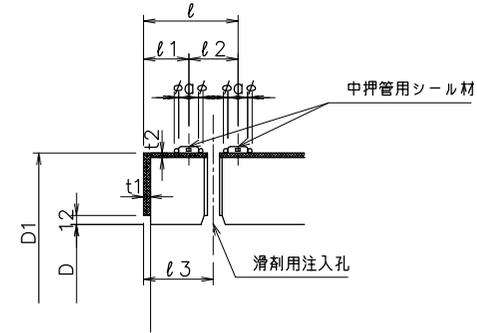
中押管Tの形状、寸法及び寸法の許容差



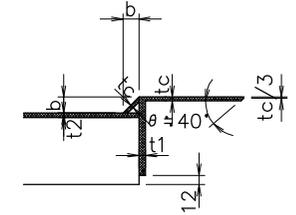
B-B 断面



a部詳細図



b部詳細図



呼び径	内径 D	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi (Dc+2Tc)$	有効長 LT	Lc	l	l1	l2	l3	a	b	tc	t1	t2	ϕ	参考質量 (kg)
1000	1000 ±6	1164 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	3657 ±3	1191	3770 ±3	1150 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	130 ±2	125	60	65	92.5	26	18	4.5	9		6	968
1100	1100 ±6	1274 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4002 ±3	1301	4115 ±3								21					1120
1200	1200 ±6	1388 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4361 ±3	1421	4492 ±3													1300
1350	1350 ±8	1551 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	4873 ±6	1588	5027 ±5	1200 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	130 ±2	140	65	75	102.5	30	24	6	12	6	9	1620
1500	1500 ±8	1731 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	5438 ±6	1768	5592 ±5													2040
1650	1650 ±8	1901 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	5972 ±6	1938	6126 ±5													2430
1800	1800 ±10	2071 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	6506 ±6	2108	6660 ±5													2840
2000	2000 ±10	2301 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7229 ±6	2338	7383 ±5													3460
2200	2200 ±10	2531 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7951 ±6	2568	8105 ±5	1250 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	150 ±2	150	70	80	110	34	30	9	9	9	4150	
2400	2400 ±12	2749 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	8636 ±9	2792	8828 ±5												5140	
2600	2600 ±12	2979 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	9359 ±9	3022	9550 ±5												5990	
2800	2800 ±12	3209 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10081 ±9	3252	10273 ±5												6900	
3000	3000 ±12	3439 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10804 ±9	3482	10996 ±5												7880	

単位 : mm

推進工法用ガラス繊維鉄筋コンクリート管 (JSWAS A-8)

管の種類

種類				種類の記号	呼び径の範囲	
形状	外圧強さ	圧縮強度	継手機能			
標準管	1種	70	G J A G J C	X71	800~3000	
		90		X91		
	2種	70		X72		
		90		X92		
	3種	70		X73		
		90		X93		
中押管	S	-	G J A G J C	XS	1000~3000	
		1種		70		XT71
	90			XT91		
	2種	70		XT72		
		90		XT92		
	T	3種		70		XT73
				90		XT93

- (注) 1. 中押管は、SとTを1組として使用する。
 2. 種類の記号のXは、継手性能のGJA、GJCのいずれかを示す。
 3. 継手とは、受け口及び差し口を組合わせたものをいう。
 4. 継手性能は右表に示す。

管の外圧強さ

単位: kN/m

呼び径 (mm)	ひび割れ荷重			破壊荷重		
	1種	2種	3種	1種	2種	3種
800	52	71	90	95	127	159
900	55	77	99	100	139	178
1000	59	83	106	106	150	193
1100	62	86	109	112	153	195
1200	65	89	112	117	159	202
1350	70	95	119	126	170	214
1500	75	101	126	135	180	225
1650	80	106	133	144	192	240
1800	84	112	141	151	203	254
2000	89	118	148	159	212	265
2200	94	124	154	168	223	278
2400	98	130	162	175	233	291
2600	102	136	169	183	242	301
2800	106	142	177	190	251	311
3000	111	148	184	197	259	322

- (注) 1. ひび割れ荷重とは、管に幅0.05mmのひび割れを生じたときの試験機が示す荷重を有効長(L)で除した値をいい、破壊荷重とは、試験機が示す最大荷重を有効長(L)で除した値をいう。
 2. 中押管についてはTのみ、ひび割れ荷重を適用する。

継手性能

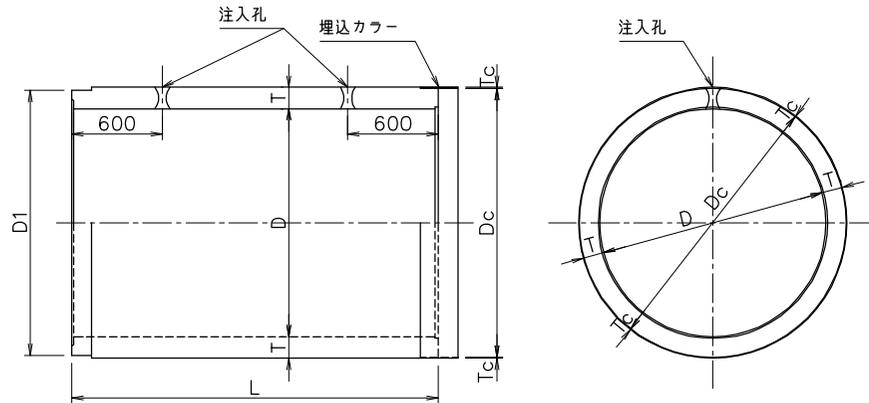
区分	耐水性 (MPa)	拔出し長 (mm)
G J A	0.1	30
G J C	0.2	60

- (注) 1. 拔出し長とは、管と管の開きをいう。
 2. 拔出し長の30mmとは0~30mm、60mmとは0~60mmを意味する。

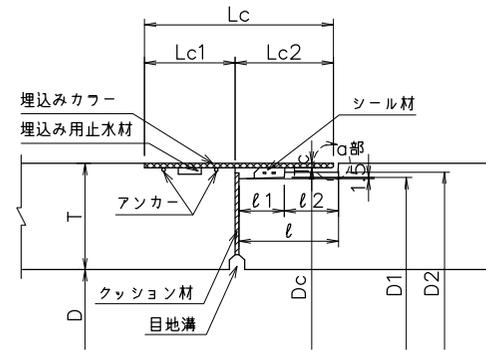
管の形状寸法 (JSWAS A-8)

(GJA)

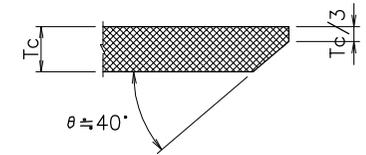
形状、寸法及び寸法の許容差



継手部詳細図



a部詳細図



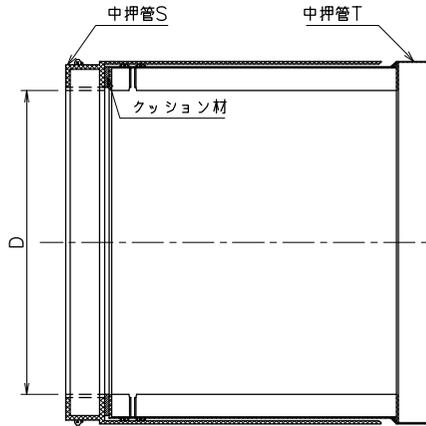
単位: mm

呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	D2	厚さ T	有効長 L	l	$l1$	$l2$	継手最小厚さt	Lc1	Lc2	Lc	Tc	Dc	$\pi (Dc+2Tc)$	参考質量 (kg)	
800	800 ±4	933 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	2931 ±3	942	80 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$	2430 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$	132 ±2	60	72	65	120	130 ±2	250 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4.5	951	3016 ±3	1330	
900	900 ±6	1053 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	3308 ±3	1062	90 $\begin{smallmatrix} +6 \\ -3 \end{smallmatrix}$										75	1071	3393 ±3	1670
1000	1000 ±6	1173 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	3685 ±3	1182	100 $\begin{smallmatrix} +6 \\ -3 \end{smallmatrix}$										85	1191	3770 ±3	2060
1100	1100 ±6	1283 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4031 ±3	1292	105 $\begin{smallmatrix} +6 \\ -3 \end{smallmatrix}$										90	1301	4115 ±3	2380
1200	1200 ±6	1403 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4408 ±3	1412	115 $\begin{smallmatrix} +6 \\ -3 \end{smallmatrix}$										100	1421	4492 ±3	2840
1350	1350 ±8	1563 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	4910 ±6	1577	125 $\begin{smallmatrix} +8 \\ -4 \end{smallmatrix}$										105	1588	5027 ±5	3460
1500	1500 ±8	1743 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	5476 ±6	1757	140 $\begin{smallmatrix} +8 \\ -4 \end{smallmatrix}$										120	1768	5592 ±5	4310
1650	1650 ±8	1913 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	6010 ±6	1927	150 $\begin{smallmatrix} +8 \\ -4 \end{smallmatrix}$										130	1938	6126 ±5	5060
1800	1800 ±10	2083 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	6544 ±6	2097	160 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$										140	2108	6660 ±5	5890
2000	2000 ±10	2313 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7267 ±6	2327	175 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$										155	2338	7383 ±5	7140
2200	2200 ±10	2543 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7989 ±6	2557	190 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$	170	2568	8105 ±5	8520									
2400	2400 ±12	2763 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	8680 ±9	2779	205 $\begin{smallmatrix} +12 \\ -6 \end{smallmatrix}$	152 ±2	70	82	180	150	150 ±2	300 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -2 \end{smallmatrix}$	9	2792	8828 ±5	10100		
2600	2600 ±12	2993 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	9403 ±9	3009	220 $\begin{smallmatrix} +12 \\ -6 \end{smallmatrix}$				195					3022	9550 ±5	11700		
2800	2800 ±12	3223 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10125 ±9	3239	235 $\begin{smallmatrix} +12 \\ -6 \end{smallmatrix}$				210					3252	10273 ±5	13400		
3000	3000 ±12	3453 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10848 ±9	3469	250 $\begin{smallmatrix} +12 \\ -6 \end{smallmatrix}$				225					3482	10996 ±5	15300		

- 注) 1. 有効長 (L) は、1200 ± 10 mmとすることができる。
2. 形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長は 2430 ± 10 mm、1200 ± 10 mmとする。
3. 有効長の最大と最小との差は、3mm以内とする。

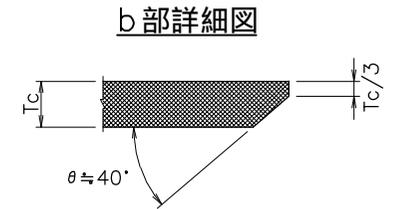
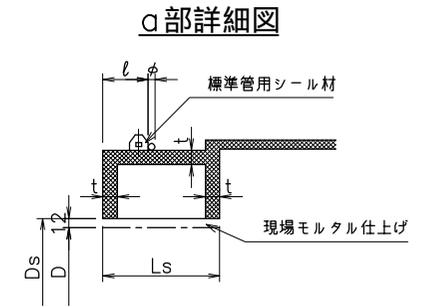
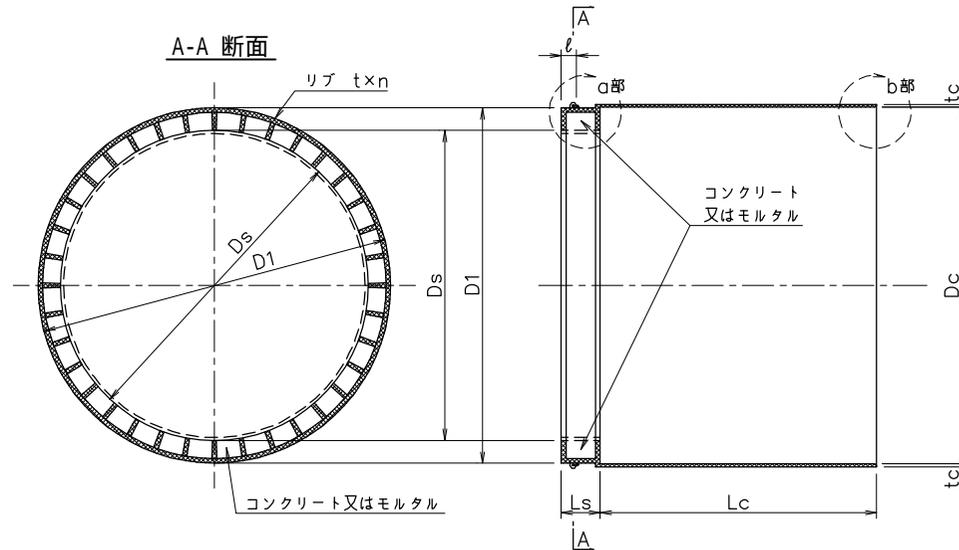
4. 呼び径1000以上には、緊結用埋込みナットをつけることができる。
5. 注入孔の位置及び数は、必要に応じて変えることができる。

中押管S,Tの組合せ



中押管(S) (JSWAS A-8) (GJA)

中押管Sの形状、寸法及び寸法の許容差



単位: mm

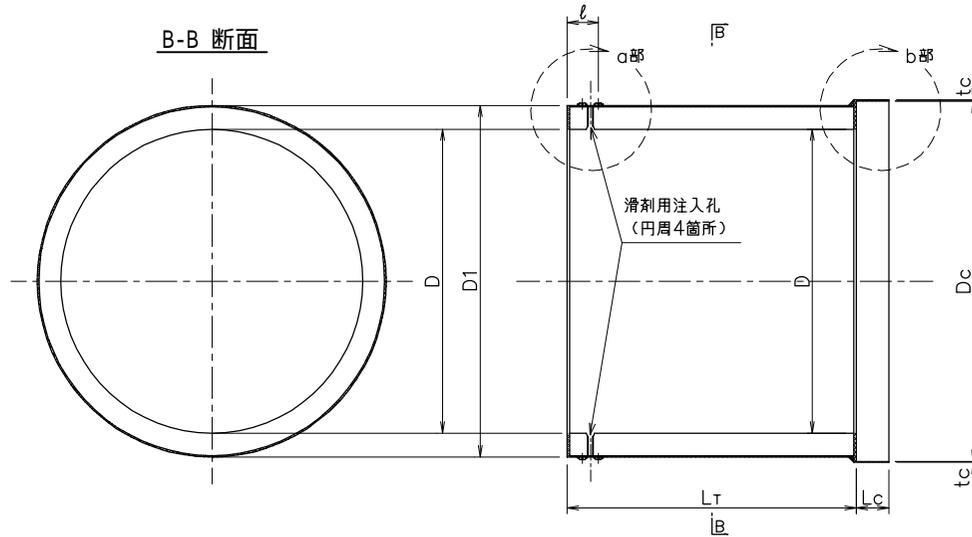
呼び径	Sの有効長 Ls	Tの有効長 LT	組合せ長さ
1000	150	1150	1310
1100			
1200	155	1200	1315
1350			
1500	160	1250	1370
1650			
1800			
2000			
2200	180	1250	1440
2400			
2600			
2800			
3000			

単位: mm

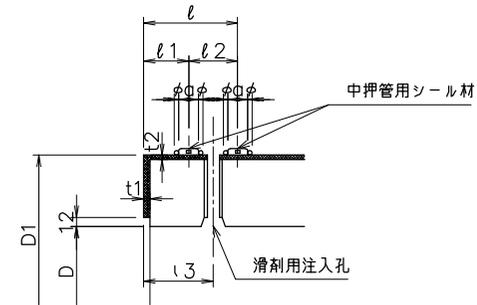
呼び径	内径 D	Ds	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi (Dc + 2Tc)$	有効長 Ls	Lc	ℓ	tc	t	φ	リブ n (枚)	参考質量 (kg)
1000	1000	1024	1173 ⁺³ ₋₂	3685 ± 3	1182	3770 ± 3	150 ± 2	1100 ⁺⁵ ₋₃	60	9	16	6	28	494
1100	1100	1124	1283 ⁺³ ₋₂	4031 ± 3	1292	4115 ± 3							32	552
1200	1200	1224	1403 ⁺³ ₋₂	4408 ± 3	1406	4492 ± 3	155 ± 2	1150 ⁺⁵ ₋₃	12	22	9	36	773	
1350	1350	1374	1563 ⁺⁴ ₋₃	4910 ± 6	1576	5027 ± 5						40	905	
1500	1500	1524	1743 ⁺⁴ ₋₃	5476 ± 6	1756	5592 ± 5	160 ± 2	1200 ⁺⁵ ₋₃	70	16	25	44	1060	
1650	1650	1674	1913 ⁺⁴ ₋₃	6010 ± 6	1926	6126 ± 5						48	1250	
1800	1800	1824	2083 ⁺⁴ ₋₃	6544 ± 6	2096	6660 ± 5	180 ± 2	1200 ⁺⁵ ₋₃	70	16	25	52	1440	
2000	2000	2024	2313 ⁺⁴ ₋₃	7267 ± 6	2326	7383 ± 5						58	1670	
2200	2200	2224	2543 ⁺⁴ ₋₃	7989 ± 6	2556	8105 ± 5	180 ± 2	1200 ⁺⁵ ₋₃	70	16	25	64	1900	
2400	2400	2424	2763 ⁺⁵ ₋₃	8680 ± 9	2778	8828 ± 5						72	2680	
2600	2600	2624	2993 ⁺⁵ ₋₃	9403 ± 9	3008	9550 ± 5	180 ± 2	1200 ⁺⁵ ₋₃	70	16	25	78	3000	
2800	2800	2824	3223 ⁺⁵ ₋₃	10125 ± 9	3238	10273 ± 5						84	3360	
3000	3000	3024	3453 ⁺⁵ ₋₃	10848 ± 9	3468	10996 ± 5	90	3670						

中押管 (T) (JSWAS A-8) (GJA)

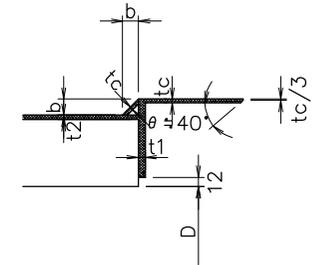
中押管Tの形状、寸法及び寸法の許容差



a部詳細図



b部詳細図



呼び径	内径 D	D1	$\pi \cdot D1$	Dc	$\pi (Dc+2Tc)$	有効長 LT	Lc	l	l1	l2	l3	a	b	tc	t1	t2	ϕ	参考質量 (kg)
1000	1000 ±6	1164 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	3657 ±3	1191	3770 ±3	1150 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	130 ±2	125	60	65	92.5	26	18	4.5	9	6	6	968
1100	1100 ±6	1274 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4002 ±3	1301	4115 ±3								21					1120
1200	1200 ±6	1388 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	4361 ±3	1421	4492 ±3								1300					
1350	1350 ±8	1551 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	4873 ±6	1588	5027 ±5	1200 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$		140	65	75	102.5	30	24	6	12	6	9	1620
1500	1500 ±8	1731 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	5438 ±6	1768	5592 ±5													2040
1650	1650 ±8	1901 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	5972 ±6	1938	6126 ±5													2430
1800	1800 ±10	2071 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	6506 ±6	2108	6660 ±5	1250 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$		150	70	80	110	34	30	9	9	9	9	2840
2000	2000 ±10	2301 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7229 ±6	2338	7383 ±5													3460
2200	2200 ±10	2531 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -3 \end{smallmatrix}$	7951 ±6	2568	8105 ±5													4150
2400	2400 ±12	2749 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	8636 ±9	2792	8828 ±5	1250 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$		150	70	80	110	34	30	9	9	9	9	5140
2600	2600 ±12	2979 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	9359 ±9	3022	9550 ±5		5990											
2800	2800 ±12	3209 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10081 ±9	3252	10273 ±5		6900											
3000	3000 ±12	3439 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -3 \end{smallmatrix}$	10804 ±9	3482	10996 ±5													7880

注) 有効長の最大と最小の差は、3mm以内とする。

下水道小口径管推進工法用鉄筋コンクリート管 (JSWAS A-6)

管の種類

形状	種類		継手機能	種類の記号	呼び径の範囲
	外圧強さ	圧縮強度			
標準管	1種	50	SJS SJA SJB	X51	200~700
		70		X71	
短管A	2種	50		X52	
		50		X-A51	
短管B	1種	50		X-A52	
		2種		50	
		50	X-B52		

(注) 1. 種類の記号のXは、継手性能のSJS、SJA及びSJBのいずれかを示す。

2. 継手とは、受け口及び差し口を組み合わせたものをいう。
3. 継手性能は、右表に示す。
4. X71には、軸方向に異形棒鋼を配筋する。

管の外圧強さ

単位：kN/m (kgf/m)

呼び径	ひび割れ荷重		破壊荷重	
	1種	2種	1種	2種
200	31.4 (3200)	62.8 (6400)	47.1 (4800)	94.2 (9600)
250	32.4 (3300)	64.8 (6600)	49.1 (5000)	97.1 (9900)
300	34.4 (3500)	68.7 (7000)	52.0 (5300)	103 (10500)
350	37.3 (3800)	74.6 (7600)	55.9 (5700)	112 (11400)
400	39.3 (4000)	78.5 (8000)	58.9 (6000)	118 (12000)
450	42.2 (4300)	84.4 (8600)	63.8 (6500)	127 (12900)
500	44.2 (4500)	88.3 (9000)	66.7 (6800)	133 (13500)
600	46.1 (4700)	92.2 (9400)	69.7 (7100)	138 (14000)
700	48.1 (4900)	96.2 (9800)	72.6 (7400)	143 (14500)

(注) ひび割れ荷重とは、管に幅0.05mmのひび割れを生じたときの試験機が示す荷重を有効長(L)で除した値をいい、破壊荷重とは試験機が示す最大荷重を有効長(L)で除した値をいう。

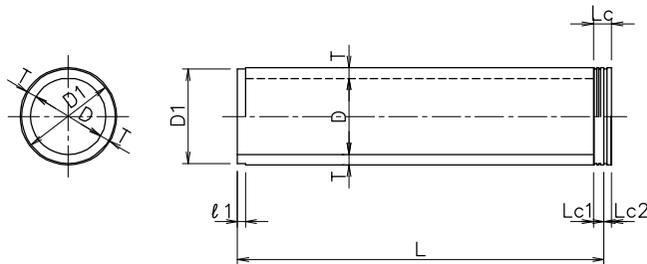
継手性能

区分	耐水性 (MPa)	拔出し長 (mm)
SJS	0.1	10
SJA	0.2	10
SJB	0.2	20

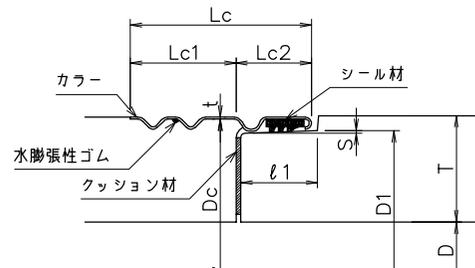
(注) 拔出し長とは、管と管との開きをいう。

管の形状寸法（標準管）（JSWAS A-6）

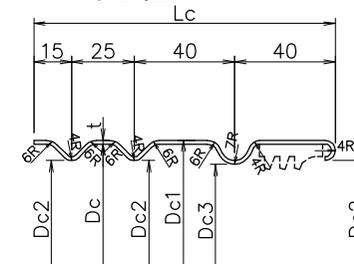
標準管の形状、寸法及び寸法の許容差



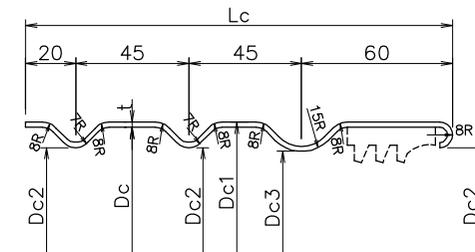
継手部詳細



カラー詳細
呼び径250～500



呼び径600および700



単位：mm

呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	厚さ T	有効長 L	$l1$	S	Lc	Lc1	Lc2	t	Dc	$\pi(Dc+2t)$	Dc1	Dc2	Dc3
200	200 ±3	298 ±2	936 ±3	59 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$	2000 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$	51 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -1 \end{smallmatrix}$	1.5	120 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -2 \end{smallmatrix}$	70	50 ±2	1.5	313	993 ±3	316	300	297
250	250 ±3	340 ±2	1068 ±3	55 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$								355	1125 ±3	358	342	339
300	300 ±4	394 ±2	1238 ±3	57 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$								409	1294 ±3	412	396	393
350	350 ±4	450 ±2	1414 ±3	60 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$	2430 $\begin{smallmatrix} +10 \\ -5 \end{smallmatrix}$	81 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -1 \end{smallmatrix}$	2.5	170 $\begin{smallmatrix} +5 \\ -2 \end{smallmatrix}$	90	80 ±2	2.0	465	1470 ±3	468	452	449
400	400 ±4	506 ±2	1590 ±3	63 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$								521	1646 ±3	524	508	505
450	450 ±4	564 ±2	1772 ±3	67 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$								579	1828 ±3	582	566	563
500	500 ±4	620 ±2	1948 ±3	70 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$								635	2004 ±3	638	622	619
600	600 ±4	736 ±2	2312 ±3	80 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$	754	2381 ±3	758	738	735	735						
700	700 ±4	856 $\begin{smallmatrix} +3 \\ -2 \end{smallmatrix}$	2689 ±3	90 $\begin{smallmatrix} +4 \\ -2 \end{smallmatrix}$							874	2758 ±3	878	858	855	

注) 1. 有効長 (L) は、呼び径200～300については 1000 $\pm\frac{10}{5}$ mm、呼び径350～700については 1200 $\pm\frac{10}{5}$ mmとすることができる。
2. 標準管の形状は、カラーなしとすることができる。ただし、有効長は呼び径200～300については 2000 $\pm\frac{10}{5}$ 、呼び径350～700については 2430 $\pm\frac{10}{5}$ mmとする。

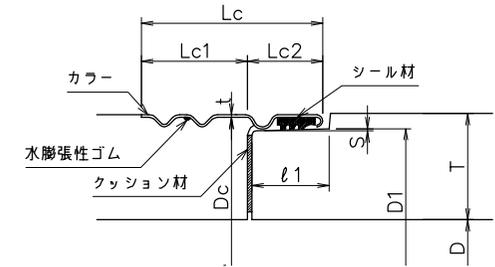
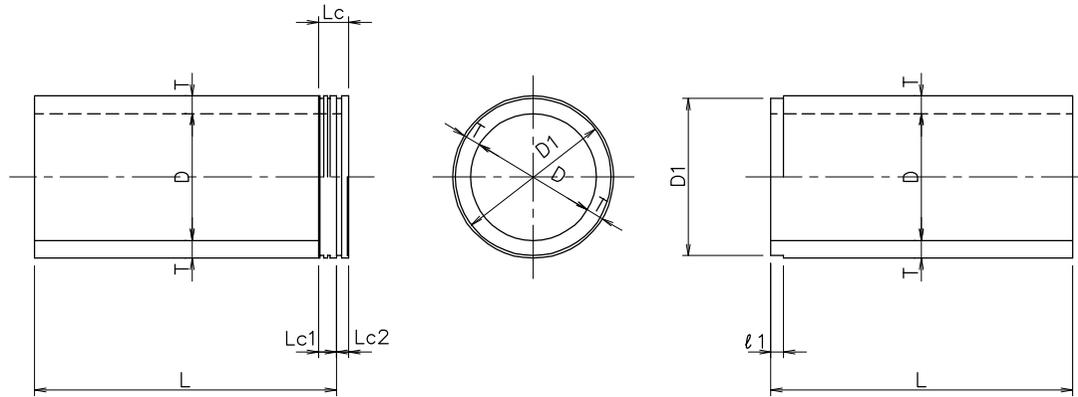
管の形状寸法（短管）（JSWAS A-6）

標準管の形状、寸法及び寸法の許容差

継手部詳細

短管 A

短管 B



単位：mm

呼び径	内径 D	D1	$\pi D1$	厚さ T	有効長 L	$l1$	S	Lc	Lc1	Lc2	t	Dc	$\pi (Dc+2t)$	Dc1	Dc2	Dc3						
200	200 ±3	298 ±2	936 ±3	59 $^{+4}_{-2}$	990 $^{+20}_{-10}$	51 $^{+3}_{-1}$	1.5	120 $^{+5}_{-2}$	70	50 ±2	1.5	313	993 ±3	316	300	297						
250	250 ±3	340 ±2	1068 ±3	55 $^{+4}_{-2}$								355	1125 ±3	358	342	339						
300	300 ±4	394 ±2	1238 ±3	57 $^{+4}_{-2}$								409	1294 ±3	412	396	393						
350	350 ±4	450 ±2	1414 ±3	60 $^{+4}_{-2}$	1200 $^{+20}_{-10}$							81 $^{+3}_{-1}$	2.5	170 $^{+5}_{-2}$	90	80 ±2	2.0	465	1470 ±3	468	452	449
400	400 ±4	506 ±2	1590 ±3	63 $^{+4}_{-2}$														521	1646 ±3	524	508	505
450	450 ±4	564 ±2	1772 ±3	67 $^{+4}_{-2}$														579	1828 ±3	582	566	563
500	500 ±4	620 ±2	1948 ±3	70 $^{+4}_{-2}$														635	2004 ±3	638	622	619
600	600 ±4	736 ±2	2312 ±3	80 $^{+4}_{-2}$	754													2381 ±3	758	738	735	
700	700 ±4	856 $^{+3}_{-2}$	2689 ±3	90 $^{+4}_{-2}$	874	2758 ±3	878	858	855													